

DRIPTENE PE63 TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE

DISTRIBUE PAR **PRESSIGNY TUBES**

IMPORTANT : Pour tout fluide véhiculé autre que de l'eau, s'assurer de la comptabilité par rapport aux normes NF T 54-070 et ISO TR 10358

APPLICATIONS

Réseaux d'irrigation

Réseaux d'arrosage

Réseaux eaux brutes

AVANTAGE DES TUBES PE

- Résistance à la fissuration
- Insensibilité à la corrosion
- Souplesse
- Faible coefficient de rugosité, peu de perte de charge
- Matériau recyclable préservant l'environnement
- Résistance aux chocs et aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Peu sensible aux mouvements de terrain
- Légèreté facilitant la mise en œuvre, s'adapte aux tracés difficiles

CARACTERISTIQUES DU DRIPTENE PE63

- Tubes semi-rigide de couleur noire
- Conditionné en couronne
- Marquage en mètre
- Pression de service à 6.3 bars à 20°C

CONDITION DE POSE

La qualité de la mise en œuvre fera la performance du réseau

Raccordement :

- Raccords mécaniques

Pose en surface et aérienne en agricole :

Les phénomènes de dilatations ou de contractions inhérents au matériau doivent être prise en compte. Ceci implique un montage des canalisations avec supports libres et point fixes, choisis en tenant compte des possibilités du tracé. La distance entre les supports doit prendre en considération, le dimensionnel du tube, la température de service et la disposition de la canalisation.

Pose enterrée :

Le fond de fouille doit être propre, sans pierre ou point dur. Mettre en place le tube sur un lit de sable d'une épaisseur d'au moins 10 cm.

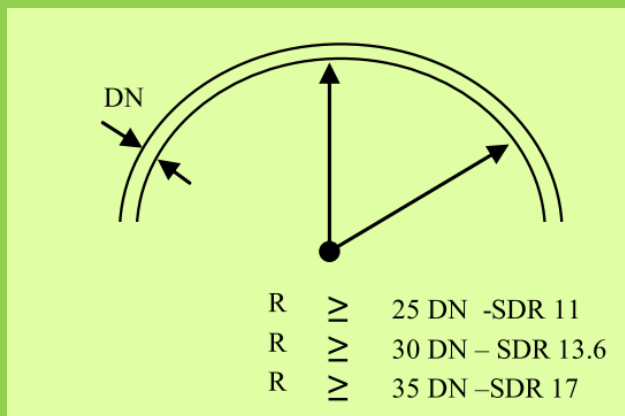
Retrait et dilatation :

Réaliser des ondulations pour compenser le retrait et la dilatation. Pour une variation de température de 20°C, la variation de longueur est 0.40 m pour 100 mètres.

Rayon de courbure :

Lors des changements de direction de pose en courbe est à respecter puisqu'elle limite la perte de charge et les effets des coups de béliers.

Pour les tubes, en fonction du SDR, un rayon de courbure minimum est à respecter, selon le schéma suivant :



Ces valeurs sont utilisables à 20°C.

Pour une installation par temps froid (0°C) il est nécessaire de doubler Le rayon de courbure.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES & MECANIQUES

Types de test	Sur matière PE63	Sur Tube	Normes de référence
Masse volumique	≥ 930 kg/m ³		ISO 1183 et ISO 1872/1
Teneur en noir de carbone	2,0 à 2,6 %		ISO 6964
Indice de fluidité	< 2 sous 5 kg	< 2 sous 5 kg	ISO 1133
Dispersion du noir de carbone		≤ 3	ISO 18553
Contrainte au seuil d'écoulement		≥ 15 MPa	ISO6259-1 et 3
Allongement à la rupture		≥ 350 %	ISO 6259-1 et 3
Retrait à chaud		≤ 3%	NF EN ISO 2505
Résistance à la pression hydraulique		>165h sous 4.5 MPa	NF EN ISO 1167-1 et 2

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence	Polypipe France	Diamètre extérieur (mm)		Epaisseur (mm)		Masse métrique
PN 6.3	SDR17	nominal	tolérance	nominale	tolérances	Indicative en Kg/m
	DN06025	25	-0 / + 0,3	2,0	-0,1 / + 0,3	0,152
	DN06032	32	-0 / + 0,3	2,0	-0,1 / + 0,4	0,198
	DN06040	40	-0 / + 0,4	2,4	-0,1 / + 0,4	0,299
	DN06050	50	-0 / + 0,5	3,0	-0,1 / + 0,4	0,459
	DN06063	63	-0 / + 0,6	3,8	-0,1 / + 0,4	0,730
	DN06075	75	-0 / + 0,7	4,5	-0,1 / + 0,5	1,030
	DN06090	90	-0 / + 0,9	5,4	-0,1 / + 0,6	1,480
	DN06110	110	-0 / + 1,0	6,6	-0,1 / + 0,7	2,190

La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20(+/-5)°C doit être de +/-1% quel que soit le conditionnement (couronne, barre, touret) norme NF T-54-951.

L'ovalisation maxi sur tube enroulé est de 10% du diamètre nominale.

DRIPTENE PE80 TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE

DISTRIBUE PAR **PRESSIGNY TUBES**

IMPORTANT : Pour tout fluide véhiculé autre que de l'eau, s'assurer de la comptabilité par rapport aux normes NF T 54-070 et ISO TR 10358

APPLICATIONS

Réseaux d'irrigation
Réseaux d'arrosage
Réseaux eaux brutes

AVANTAGE DES TUBES PE

- Résistance à la fissuration
- Insensibilité à la corrosion
- Souplesse
- Faible coefficient de rugosité, peu de perte de charge
- Matériau recyclable préservant l'environnement
- Résistance aux chocs et aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Peu sensible aux mouvements de terrain
- Légèreté facilitant la mise en œuvre, s'adapte aux tracés difficiles

CARACTERISTIQUES DU DRIPTENE PE80

- Tubes semi-rigide de couleur noire pour le PN6.3 et de couleur noire avec un repérage spécifiques bandes blanches pour le PN10.
- Conditionné en couronne, en barre ou en touret
- Marquage en mètre
- Pression de service à 6.3 bars et à 10 bars selon le SDR à 20°C

CONDITION DE POSE

La qualité de la mise en œuvre fera la performance du réseau

Raccordement :

- Raccords mécaniques
- Raccords électro-soudables (PN10)
- Soudure bout à bout

Pose enterrée :

Le fond de fouille doit être propre, sans pierre ou point dur, d'une profondeur conseillée de 0.80 m au-dessus du tube. Mettre en place le tube sur un lit de sable d'une épaisseur d'au moins 10 cm. Recouvrir d'un lit de sable.

Retrait et dilatation :

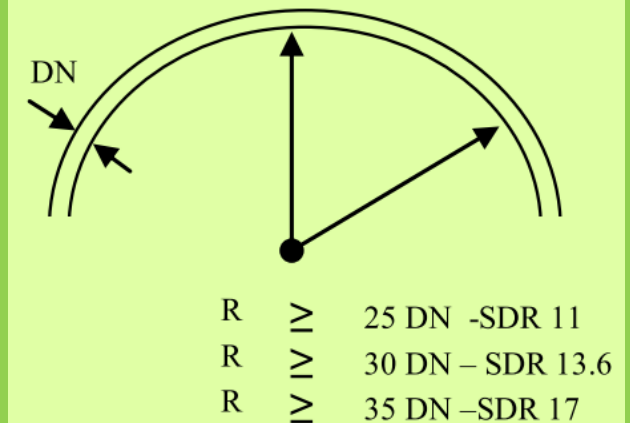
Réaliser des ondulations pour compenser le retrait et la dilatation.

Pour une variation de température de 20°C, la variation de longueur est de 0.40m pour 100 mètres.

Rayon de courbure :

Lors des changements de direction de pose en courbe est à respecter puisqu'elle limite la perte de charge et les effets des coups de béliers.

Pour les tubes, en fonction du SDR, un rayon de courbure minimum est à respecter, selon le schéma suivant :



Ces valeurs sont utilisables à 20°C.

Pour une installation par temps froid (0°C) il est nécessaire de doubler Le rayon de courbure.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES & MECANIQUES

Types de test	Sur matière PE63	Sur Tube	Normes de référence
Masse volumique	≥ 930 kg/m ³		ISO 1183 et ISO 1872/1
Teneur en noir de carbone	2,0 à 2,6 %		ISO 6964
Indice de fluidité	< 2 sous 5 kg	< 2 sous 5 kg	ISO 1133
Dispersion du noir de carbone		≤ 3	ISO 18553
Contrainte au seuil d'écoulement		≥ 15 MPa	ISO6259-1 et 3
Allongement à la rupture		≥ 350 %	ISO 6259-1 et 3
Retrait à chaud		≤ 3 %	NF EN ISO 2505
Résistance à la pression hydraulique		>165h sous 4.5 MPa	NF EN ISO 1167-1 et 2

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence	Polypipe France	Diamètre extérieur (mm)		Epaisseur (mm)		Masse métrique
PN 6.3	SDR17	nominal	tolérance	nominale	Tolérances	Indicative en Kg/m
	DI061	110	-0 / + 1,0	5,3	-0,1 / + 0,6	1,720
	DI061	125	-0 / + 1,0	6,0	-0,1 / + 0,7	2,270
	DI061	140	-0 / + 1,0	6,7	-0,1 / + 0,9	2,850
	DI061	160	-0 / + 1,0	7,7	-0,1 / + 1,0	3,630
	DI061	180	-0 / + 1,1	8,6	-0,1 / + 1,0	4,890
	DI062	200	-0 / + 1,2	9,6	-0,1 / + 1,1	5,800
PN 10	SDR 13,6					
	DI10	20	-0 / + 0,3	2,0	-0,1 / + 0,3	0,119
	DI10	25	-0 / + 0,3	2,3	-0,1 / + 0,4	0,170
	DI10	32	-0 / + 0,3	2,4	-0,1 / + 0,4	0,231
	DI10	40	-0 / + 0,4	3,0	-0,1 / + 0,4	0,361
	DI10	50	-0 / + 0,5	3,7	-0,1 / + 0,5	0,550
	DI10	63	-0 / + 0,6	4,7	-0,1 / + 0,6	0,875
	DI10	75	-0 / + 0,7	5,5	-0,1 / + 0,7	1,220
	DI10	90	-0 / + 0,9	6,6	-0,1 / + 0,8	1,760
	DI10	110	-0 / + 1,0	8,1	-0,1 / + 0,9	2,630
	DI10	125	-0 / + 1,0	9,2	-0,1 / + 1,0	3,390
	DI10	160	-0 / + 1,0	11,8	-0,1 / + 1,2	5,550

La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20(+/-5)°C doit être de +/-1% quel que soit le conditionnement (couronne, barre, touret) norme NF T-54-951.

L'ovalisation maxi sur tube enroulé est de 10% du diamètre nominal.